

Hydroweld F.S. подводные электроды

для профессиональной электродуговой сварки

Hydroweld FS™ - это промышленные сварочные электроды для высококачественной подводной сварки. Эти уникальные электроды специально предназначены для производства высококачественных сварных швов под водой.

Применяются в пресной или морской воде, во всех положениях и на широком спектре углеродистых сталей и различных глубинах. Электроды **Hydroweld FS™** отличаются великолепными свойствами при работе в водной среде по отношению к конкурентным, а их сварочные характеристики сделали данные электроды предпочтительными, при проведении профессиональной подводной сварки по всему миру.



| Механические свойства | |
|--|-----------|
| Прочность на разрыв, Н/мм ² | 520/460 |
| Удлинение, % | 17 |
| Сокращение площади, % | 32 |
| Ударная вязкость по Шарли, Дж | |
| 0°С | 55 |
| -20°С | 45 |
| -30°С | 32 |
| Электрические характеристики | |
| 3,2 мм (постоянный ток), А | 130 - 185 |
| 4,0 мм (постоянный ток), А | 160 - 220 |

Hydroweld FS™ являются результатом значительных исследований и разработок в флюсовых составах, наполнителях металлов и дополнительных покрытиях. Это исследование и последующая разработка были специально направлены на решение вопросов металлургической, свариваемости и практических вопросов, обычно связанных с подводной сваркой, что позволило значительно улучшить качество мокрого сварного шва, недоступное другим имеющимся в настоящее время подводным сварочным электродам.

Hydroweld FS™ приобрели непревзойденный, проверенный опыт в области, в частности, для структурной сварки мокрого металла во всех секторах промышленности, включая морские нефтегазовые, морские / торговые суда, гражданские / морские / прибрежные и атомные отрасли. В результате их надежности и производительности они обычно принимаются в качестве промышленного стандарта для подводной сварки.

Hydroweld FS™ может / удовлетворять или превышать требования к качеству сварного шва для сертификата **AWS D3.6** для подводной сварки, критерий сварки класса А во всех положениях на трубе и плите как для шовной, так и стыковой сварки, как это было засвидетельствовано Международной ассоциацией классификационных обществ (МАКК) и признано такими структурами как Lloyds Register (LR), Американское бюро судоходства (ABS), Det Norske Veritas (DNV) / Germanisher Lloyd (GL), Bureau Veritas (BV) и Rina.

Подводные сварные швы **Hydroweld FS™** регулярно подвергаются беспрецедентным, интенсивным испытаниям и программам исследования независимыми организациями, таким как институты сварки, университеты, военно-морские подразделения, коммерческие водолазные подрядные компании и другие признанные общества по всему миру.

Hydroweld FS™ в настоящее время являются единственными подводными сварочными электродами, которые были утверждены для постоянного и / или временного ремонта морских кораблей и подводных лодок британским министерством обороны (МО) и перечислены в системе кодификации НАТО (NCAGE) KA125, которые были одобрены для включения после интенсивного сравнительного тестирования с рядом других коммерчески доступных подводных сварочных электродов от MoD и Института сварки (TWI) и подвергается обширным неразрушающим и деструктивным испытаниям.

Электроды **Hydroweld FS™** в настоящее время доступны в 3,2 мм x 350 мм в пластиковых коробках-колчанах из 90 электродов или 4 мм x 350 мм в пластиковых коробках-колчанах из 60 электродов.